

## FLAWLESS PRIMER

### BESCHRIJVING

---

**Flawless Primer** is een watergedragen primer voor hoogwaardig lakwerk binnen en buiten, op basis van een zelfvernennende acrylaatdispersie. Met zijn snelle blokvastheid en isolerende aspecten de ideale basis om een sublieme hechting te creëren.

### TOEPASSING

---

**Flawless Primer** is geschikt voor houtproducten binnen en buiten. Het is geschikt als hechtbrug op oude verf- en laklagen en gladde ondergronden (zoals PVC, polyester, polycarbonaat en keramische tegels). Het kan ook worden gebruikt voor staal, aluminium, koper, gegalvaniseerd staal, zink, enz... Flawless Primer is multifunctioneel. Hij isoleert oude vochtvlekken, nicotine, koffie, wijn etc.

### EIGENSCHAPPEN

---

- Op waterbasis
- Zorgt voor een goede hechting op gladde ondergronden
- Snelle blokvastheid
- Kan direct op metaal (DTM) worden gecoat
- volledig corrosiebestendig
- Uitstekend water -en waterdampbestendig
- Harde film met goede locking eigenschappen
- Gemakkelijk te verwerken en goed te schuren
- Zinkvrij
- Mogelijkheid om additief toe te voegen als roestvormer. Direct op roest.
- Isoleert alle houtdoorbloedingen, inclusief noten

### KLEUREN

---

► **Standaard ( Ready Mix )**

Wit

► **Basissen voor PAINTFACTORY kleurenmengsysteem**

Pastel (P) Deep (D) Transparant ( TR)

Zo goed als alle kleuren mogelijk.

## FLAWLESS PRIMER

### ► Speciale kleuren :

Contacteer PAINTFACTORY voor verdere inlichtingen.

## ONDERGROND, VOORBEREIDING EN GRONDLAGEN

De meeste verfproblemen komen voort uit een slechte voorbereiding of toepassing. Door een goede oppervlakbehandeling krijgt het verfsysteem een langdurige bescherming. De ondergrond moet schoon, droog, vrij van roest, coherent en ontvet zijn. Verwijder alle olie, stof, vet, vuil, losse roest en andere vreemde stoffen om de beste hechting te garanderen. Neem bij vragen contact op met Bevepe of een van haar vertegenwoordigers.

### Nieuw hout

Reinig het nieuwe hout grondig en verwijder harsafscheidingen. Ontvet olieachtige tropische houtsoorten. Bij oud hout de verweerde laag verwijderen tot gezond hout. Plaats bij twijfel een test. Met LOCKING-technologie kan **Flawless Primer** de ingrediënten op de eerste laag fixeren. Na de eerste laag kan er nog steeds verkleuring optreden. Na de tweede laag zal er geen verkleuring meer zijn.

### Reeds geschilderd hout

Verwijder de niet hechtende lagen door schuren, schrapen, verbranden of afbijten. Verweerde verflaag afschrapen tot gezond hout. Herstel het hout met een geschikte houtvuller. Maak het oppervlak schoon. Reeds geschilderd hout in goede staat licht opschuren met korrel P220 om de hechting te bevorderen.

**Harde kunststoffen:** PVC, polyester, polyurethaan, epoxy, acrylaatplaat, melamine

Reinigen met **BONOTOOLS CLEANER SPRAY** en schuren met korrel P220.

1 laag Flawless Primer aanbrengen.

### Ongeschilderd metaal

Schuur NE-metalen (non-ferrometalen), zoals zink, gegalvaniseerd staal, koper en aluminium, en reinig met schoon water. Verf binnen een uur om corrosie te voorkomen. Ferro metalen grondig reinigen, oxideaanslag verwijderen en indien nodig roest verwijderen. De minimale voorbereiding van het oppervlak is handwas (SSPC-SP2i). Verwijder al het vet door middel van oplosmiddelreiniging (zie SSPC-SP1ii). Om betere prestaties te verkrijgen, is zandstralen de ideale

## FLAWLESS PRIMER

keuze (zie SSPC-SP6iii). Breng **Flawless Primer** binnen 8 uur aan op schoon, onbehandeld staal om flashrust te voorkomen. Plaats minimaal twee lagen om een goede duurzaamheid te krijgen.

Voor extreme omstandigheden zoals zeeklimaat worden 3 lagen aanbevolen.

I. Handmatig reinigen met gereedschap : verwijderen van los materiaal, roest, e.d., het is niet noodzakelijk om hechtende roest of verf te verwijderen bij dit proces. Vooraleer dit proces toe te passen dient SSPC-SP1 uitgevoerd te worden.

II. Solvent reiniging : is een methode om alle olie, vet en andere oplosbare materialen te verwijderen van het te schilderen vlak. Dit proces verwijdert geen roest of ander los materiaal. Ververs regelmatig het materiaal en het solvent om te vermijden dat vet zich toch zou verspreiden over het vlak. Ventileer voldoende.

III. Hoge druk reiniging ( NACE 3 ) : Een bevlekking van 33% per 3 cm<sup>2</sup> is voldoende. Deze bevlekking kan bestaan uit lichte schaduwen, verkleuring veroorzaakt door roest, vlekken van vorige verf e.d. Alvorens met de hoge druk te reinigen moet het oppervlak ontvet worden volgens SSPC-SP 1.

### Reeds geschilderd metaal

Test of de oude verflaag een goede hechting en draagvermogen heeft. Verwijder de losse verflaag. Gebruik schuurpapier met korrel 180 of fijner om de goede verflaag met sterke hechting te schuren. Verwijder indien nodig roest.

Voor roest die niet kan worden verwijderd, kunt u ervoor kiezen om de toevoeging RUST CONVERTING ADDITIVE RCA toe te voegen. Dosering: 25ml/1L 60ml/2.5L 215ml/10L . Roer met een blender in plaats van handmatig. Gebruik de Techno-roerstaaf. Aanwezige roestdeeltjes worden zo omgevormd en gefixeerd. RUST CONVERTING ADDITIVE RCA mag alleen in de eerste laag worden aangebracht. Breng vervolgens twee volle lagen aan zonder toevoegingen.

### Minerale ondergronden: pleister, cement, beton, steen

De ondergrond moet draagkrachtig zijn, vrij van cementslikheid, curingcompound en coherent bovenop de standaard voorwaarden.

De ondergrond mag niet meer dan 15% relatieve vochtigheid bevatten.

Opstijgend vocht wordt niet gebokkeerd door een dergelijk verfsysteem.

De ondergrond moet draagkrachtig zijn, vrij van cementslikheid, curing compound en coherent bovenop de standaard voorwaarden. De relatieve vochtigheid van de ondergrond mag niet hoger zijn dan 15%. Dit type coatingsysteem zal opstijgend vocht niet voorkomen.

## FLAWLESS PRIMER

VERWERKING EN  
VERDUNNING

Met kwast ([langharige kwast](#)) of met rol ([vilt](#)). Verf is gebruiksklaar, max 3% verdunnen.

Met [airless](#) of hoge drukspuit: verf is gebruiksklaar, max 3% verdunnen indien gewenst.

Hoge druk spuit :

Nozzle 1.5-1.8 mm

Luchtdruk : 3 - 5 bar

HVLP/XLVP : 0.55 bar

Airless Titan:

Tip : 0.015-0.017

Hoek : 20° ( objectafhankelijk )

Filter : wit

## TECHNISCHE DATA

Bindmiddel technologie	Acrylaat
Vaste stoffen in volume%	40.37 %
Vaste stof in Gewicht %	55 %
Verbruik	10-12 m <sup>2</sup> /L
Natte laagdikte	99 µm
Droge laagdikte	37 µm
Droogtijd : Stofdroog	20°C 30 min.
Overschilderbaar na	20°C 4 u
Volledig uitgehard	20°C 7 dagen
Glans	satin
Densiteit	20°C 1.23 Kg/L
KU Viscositeit	25°C 90 KU
Kegelplaatviscositeit bij 250 tpm	25°C 315 cP
Kegelplaatviscositeit bij 500 tpm	25°C 218 cP
Spindelviscositeit 10 tpm	25°C 3800 mPa.s
Spindelviscositeit 50 tpm	25°C 2100 mPa.s
Spindelviscositeit 20 tpm	25°C 2900 mPa.s
Spindelviscositeit 10 tpm	25°C 1850 mPa.s

## FLAWLESS PRIMER

Kegelplaatviscositeit bij 750 tpm

25°C 160 cP

### HOUDBAARHEID

---

Vorstvrij en droog bewaren in oorspronkelijke gesloten verpakking bij minimum 5 ° C en max 35 ° C blijft de verf tenminste 1 jaar houdbaar.

### TECHNISCHE RAADGEVINGEN

---

Het is aan te raden bij moeilijke ondergronden contact op te nemen met de fabrikant omdat niet alle in de praktijk voorkomende ondergronden en hun voorbehandeling kunnen opgenomen worden in deze technische fiche. Deze technische informatie werd samengesteld naar de jongste verftechniek. Aansprakelijkheid voor de algemene geldigheid van deze aanwijzingen moeten worden afgewezen, daar toepassing en verwerkingsmethoden buiten onze invloed liggen en grote verschillen in de aard van de ondergrond steeds een aanpassing van de werkwijze naar het inzicht van de vakkundige verwerker vragen.

### BEPERKINGEN

---

- Niet gebruiken wanneer de temperatuur van lucht en oppervlak onder de 10°C of boven de 30°C is.
- Niet schilderen in direct zonlicht.
- Relatieve vochtigheid max 80%
- Raadpleeg steeds veiligheidsinformatieblad

### VEILIGHEID EN HYGIENE

---

Zie Veiligheidsinformatieblad. Buiten bereik van kinderen houden.

### REINIGING

---

Water, het is aanbevolen uw gereedschap achteraf te behandelen met **YOB Brushcon** om roestvorming en de conditie van de haren hoog te houden.

FLAWLESS PRIMER

